



	<b>Nº</b>	05957
	<b>Máquina</b>	Máquina de Corte por Láser
	<b>Marca</b>	SALVAGNINI
	<b>Modelo</b>	2 Palets L1 - 3015
		Equipada con Láser Rofin Sinar DC 015

**Principales características técnicas**

<p><b><u>MAQUINA L1-3015</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Dimensiones máx. de la hoja .....</li> <li>➤ Dimensiones mín. de la hoja .....</li> <li>➤ Recorrido eje Z .....</li> <li>➤ Peso máx. de la hoja ... ..</li> <li>➤ Altura de trabajo .....</li> <li>➤ Velocidad rápida eje X .....</li> <li>➤ Velocidad rápida eje Y .....</li> <li>➤ Velocidad rápida eje Z .....</li> <li>➤ Velocidad de trabajo .....</li> <li>➤ Resolución .....</li> <li>➤ Tolerancia de posicionamiento .....</li> <li>➤ Repetibilidad .....</li> <li>➤ Tiempo medio de cambio de palet...</li> </ul>		<p>3.048 x 1.524 mm.          508 x 508 mm.          150 mm.          500 kgs.          950 mm.          80 m./min.          70 m./min.          30 m./min.          15 m./min.          0,01 mm.          ± 0,03 mm.          ± 0,02 mm.          18 seg.</p>
<p><b><u>LÁSER ROFIN SINAR DC 015</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Potencia .....</li> <li>➤ Rango .....</li> <li>➤ Tipo de excitación .....</li> <li>➤ Longitud de onda .....</li> <li>➤ Factor de calidad en el modo (k)....</li> <li>➤ Gas láser .....</li> <li>➤ Cabezal de enfoque .....</li> <li>➤ Cabezal de alta presión .....</li> <li>➤ Instalación de refrigeración .....</li> <li>➤ RENDIMIENTO:</li> <li>- Espesor en acero (mín. / máx.) ...</li> <li>- Espesor en acero inox. (mín./max)</li> </ul>		<p>1.500 W.          150 W - 1.600 W          RF (Radiofrecuencia)          10,6 µm          &gt; 0,7          Nitrógeno y Aire lavado          5" y 7,5"          2 Mpa (20 bars.)          28,7 kWf</p> <p>0,5 mm. / 12 mm.          0,5 mm./ 6 mm.</p>
<p><b><u>Equipamiento adicional:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Grupo de Aspiración ECO LÁSER</li> </ul>		
<p>(características basadas según ficha técnica)</p>		