



	<b>Nº</b>	06274
	<b>Máquina</b>	TALLADORA DE ENGRANAJES
	<b>Marca</b>	STAEHEL Y
	<b>Modelo</b>	SH-510
		ALTO RENDIMIENTO

**Principales características técnicas**

<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Módulo máximo a fresar .....</li> <li>➤ Diámetro máximo a fresar .....</li> <li>➤ Ancho máx. a fresar – engranajes rectos .....</li> <li>➤ Distancia máx. mesa al brazo soporte .....</li> <li>➤ Distancia máx. de mesa al eje husillo principal .....</li> <li>➤ Husillo porta-fresa:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cono .....</li> <li>- Diámetro máximo fresado .....</li> <li>- Ancho máximo .....</li> </ul> </li> <li>➤ Distancia ejes husillo porta-fresa y husillo sujeción.</li> <li>➤ Desplazamiento husillo porta-fresa automático.....</li> <li>➤ Carro porta-fresa inclinable.....</li> <li>➤ Diámetro mesa sin canal de aceite .....</li> <li>➤ Diámetro agujero de la mesa .....</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>8 mm.</li> <li>Ø 500 mm.</li> <li>300 mm.</li> <li>865 mm.</li> <li>530 mm.</li> <li>40</li> <li>Ø160 mm.</li> <li>200 mm.</li> <li>mín. 50 mm./máx. 340 mm.</li> <li>170 mm.</li> <li>hasta 220°</li> <li>Ø 590 mm.</li> <li>Ø 125 mm.</li> </ul>
--	---

**ACCESORIOS Y EQUIPAMIENTO:**

- Diámetro casquillos de guía en el contrasoporte:
  - para mandril de sujeción: Ø 70 mm.
  - para mandril porta-fresa: Ø 22 mm.
- Avances variables sin escalones
- Velocidades de la fresa-madre variables sin escalones
- Doble programa para desbastado y acabado

(características basadas según ficha técnica)