



	<b>Nº</b>	05114
	<b>Máquina</b>	TORNO AUTOMATICO
	<b>Marca</b>	DANOBAT
	<b>Modelo</b>	DANOMATIC 42

### Principales características técnicas

#### CABEZAL

- Paso máximo de barra, redonda, en pinza Ø.. 42 mm.
- Paso de barra, exagonal, en pinza, exag. .... 36 mm.
- Paso de barra, cuadrada, en pinza, cuad. .... 29 mm.
- Diámetro máximo de plato.....200 mm.
- Eje principal perforado a ..... 52 mm.
- Diámetro admitido s/ bancada ..... 425 mm.

#### TORRETA

- Número de caras ..... 6
- Diámetro de los agujeros de la torreta ..... 25 (25,4) mm.
- Recorrido total ..... 210 mm.
- Recorrido útil .....150 mm.
- Altura entre el centro agujeros y carro ..... 73 mm.
- Avances mecánicos seleccionables ..... 0,10 – 0,20 – 0,30 mm/rev.
- Avances hidráulicos ..... 20 – 1.000 mm/min.
- Distancia máxima entre la nariz del eje y  
La torreta en reposo ..... 475 mm.

(características según ficha técnica)