



	<b>Ref</b>	05612
	<b>Máquina</b>	TORNO AUTOMÁTICO DE LEVAS
	<b>Marca</b>	UNAMUNO
	<b>Modelo</b>	TA-16C

### Principales características técnicas

- |  |                  |
|--|------------------|
| ➤ Capacidad en redondo hasta .....               | 16 mm.           |
| ➤ Capacidad en hexagonal hasta .....             | 14 mm.           |
| ➤ Velocidad del eje principal.....               | 1.200-7.000 rpm. |
| ➤ Producción del árbol de levas .....            | 2-60 piezas/min. |
| ➤ Longitud máxima de piezas .....                | 220 mm.          |
| ➤ Longitud de torneado .....                     | 35 mm.           |
| ➤ Longitud de taladro .....                      | 35 mm.           |
| ➤ Número de herramientas de trabajo .....        | 6                |
| ➤ Capacidad de rosca interior-exterior hasta ... | M-6              |
| ➤ Capacidad de rosca con fresa hasta .....       | M-10             |

#### Otras especificaciones:

- Base con puertas de fácil acceso para manipulación del depósito de refrigeración con electrobomba y del sistema de transmisiones para ciclos y velocidades del eje principal.
- Cabezal de fundición nodular perlítica estabilizada, consiguiéndose una estructura de máxima rigidez contra los esfuerzos de flexión y torsión.
- Árbol de levas situado encima de posición de mecanizado, protegido contra viruta.
- Herramientas de mecanizado: Dispone de tres radiales y tres axiales.
- Aplicaciones: Diseñado para la fabricación de pequeñas piezas que exigen una gran producción y precisión.

#### Equipamiento opcional:

- Alimentadores manuales y automáticos.
- Dispositivos diversos, para moleteado, torneado, roscado, etc.: A convenir.