



Ref	06670
Máquina	FRESADORA TALADRADORA
Marca	OPTIMUM
Modelo	MF 2 VARIO

Principales características técnicas

➤ Diámetro máx. taladro en fundición	Ø 18 mm
➤ Diámetro máx. taladro en acero	Ø 16 mm
➤ Diámetro máx. de fresado frontal	Ø 76 mm
➤ Diámetro máx. de la fesa final punta	Ø 12 mm
➤ Distancia del portabrocas a la columna	213 – 533 mm
➤ Avance automático de la pínola	127 mm
➤ Tipo cono morse del husillo	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
➤ N° de revoluciones del husillo	10 – 5.100 rpm
➤ Rango de velocidades	6
➤ Distancia del husillo a la mesa	57 – 463 mm
➤ Recorrido desplazamiento cabezal	320 mm
➤ Cabezal giratorio	360°
➤ Cabezal inclinable	+/- 45°
➤ Carga máxima mesa	230 kg
➤ Dimensiones de la mesa	1.244 x 230 mm
➤ Tamaño y distancia de la ranura en T	16 mm / 63 mm
➤ Desplazamiento manual de la mesa Eje Z	406 mm
➤ Desplazamiento automático de la mesa Eje X	770 mm
➤ Desplazamiento manual de la mesa Eje Y	305 mm
➤ Potencia del motor	2,0 CV / 1,5 kW / 400 V
➤ Dimensiones (largo x ancho x alto)	1.450 x 1.400 x 2.150 mm
➤ Peso neto aprox.	900 kg

Otras especificaciones:

- Todos los ejes disponen de guías en cola de milano reajustables.
- Rotación a derecha / izquierda para acoplamiento para roscar.
- Interruptor principal con protección del motor, Interruptor de cambio de rotación derecha / izquierda e Interruptor de emergencia.
- Sistema de refrigeración.

(Características basadas según ficha técnica)