



	Ref Máquina Marca	06736 Célula de soldadura robotizada con track de 14 metros MOTOFIL Equipada con: -2 u. Robots Fanuc Arc Mate 120iB/10L -2 u. Posicionadores tipo torno controlados por el CNC.
Descripción de la instalación:		
❖ Posicionadores: <ul style="list-style-type: none">➤ 2 posicionadores tipo torno, giratorios 360°, servocontrolados, de 14 metros de longitud➤ Ø 1.800 mm➤ Capacidad 5.000 kg		
❖ Robots: <ul style="list-style-type: none">➤ 2 u.. robots articulados Fanuc Arc Mate 120iB/10 L➤ Ejes controlados: 6 (J1, J2, J3, J4, J5, J6)➤ Carga máxima: 10 kg➤ Repetibilidad: ± 0,10 mm➤ Rango de movimiento: J1: 340° J2: 250° J3: 455° J4: 400° J5: 280° J6: 900°➤ Peso de cada unidad mecánica: 220 kg		
❖ Equipos de soldadura: <ul style="list-style-type: none">➤ 2 u. Soldaduras de arco pulsado Fronius TransPuls Synergic 5000➤ Corriente de soldadura a 10 min/40° C: 40%: 500 A 60%: 450 A 100%: 360 A➤ Alimentación trifásica 400V➤ Fusible de red, acción lenta 35 A➤ Tensión en vacío: 70 V➤ Corriente primaria constante: de 18 a 29,5 A➤ Peso aprox. de cada unidad: 36 kg		
❖ Características generales: <ul style="list-style-type: none">➤ Aire: ½ pulgada gas➤ Presión 6 bar➤ Potencia eléctrica: 30 KVA por cada robot y máquina de soldar➤ Peso aprox del conjunto: 13.000 kg		
❖ Otras especificaciones: <ul style="list-style-type: none">➤ Sistema anticolidión➤ Equipo de limpieza de antorcha➤ Antorcha VTS500➤ Equipo de refrigeración de soldadura		