



	<p>Ref</p> <p>Máquina</p> <p>Marca</p> <p>Modelo</p>	<p>07018</p> <p>SOLDADURA MIG DE ARCO PULSADO</p> <p>PRAXAIR</p> <p>PHOENIX 400</p> <p>Equipada con:</p> <ul style="list-style-type: none">-Alimentador de 4 rodillos Phoenix 4L-Unidad de refrigeración COOL 70U40-Antorcha refrigerada-Pinza de masa-Carro de transporte
--	--	--

Principales características técnicas

<ul style="list-style-type: none">➤ Tensión de entrada U_1➤ Potencia absorbida máxima P_{1max}➤ Intensidad máxima de entrada I_{1max}➤ Intensidad máxima efectiva I_{1eff}➤ Factor de potencia $\cos \phi$➤ Margen de regulación➤ Regulación de tensión de soldadura➤ Intensidad I_2 de soldadura ED=100%➤ Intensidad I_2 de soldadura ED= 60%➤ Intensidad I_2 de soldadura ED= 40%➤ Clase de protección <p>(Características basadas según ficha técnica)</p>	<p>Trifásica 400 V</p> <p>20,3 KVA</p> <p>29,3 A</p> <p>18,5 A</p> <p>0,99 ϕ</p> <p>5 – 400 A</p> <p>29 – 34 V</p> <p>300 A</p> <p>360 A</p> <p>400 A</p> <p>IP 23 S</p>
---	--