



	<p><b>Ref</b></p> <p><b>Máquina</b></p> <p><b>Marca</b></p> <p><b>Modelo</b></p>	<p>07018</p> <p>SOLDADURA MIG DE ARCO PULSADO</p> <p>PRAXAIR</p> <p>PHOENIX 400</p> <p>Equipada con:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Alimentador de 4 rodillos Phoenix 4L</li><li>-Unidad de refrigeración COOL 70U40</li><li>-Antorcha refrigerada</li><li>-Pinza de masa</li><li>-Carro de transporte</li></ul>
--	--	--

### Principales características técnicas

<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Tensión de entrada <math>U_1</math></li><li>➤ Potencia absorbida máxima <math>P_{1max}</math></li><li>➤ Intensidad máxima de entrada <math>I_{1max}</math></li><li>➤ Intensidad máxima efectiva <math>I_{1eff}</math></li><li>➤ Factor de potencia <math>\cos \phi</math></li><li>➤ Margen de regulación</li><li>➤ Regulación de tensión de soldadura</li><li>➤ Intensidad <math>I_2</math> de soldadura ED=100%</li><li>➤ Intensidad <math>I_2</math> de soldadura ED= 60%</li><li>➤ Intensidad <math>I_2</math> de soldadura ED= 40%</li><li>➤ Clase de protección</li></ul> <p>(Características basadas según ficha técnica)</p>	<p>Trifásica 400 V</p> <p>20,3 KVA</p> <p>29,3 A</p> <p>18,5 A</p> <p>0,99 <math>\phi</math></p> <p>5 – 400 A</p> <p>29 – 34 V</p> <p>300 A</p> <p>360 A</p> <p>400 A</p> <p>IP 23 S</p>
---	--