



<b>Ref</b>	07061
<b>Máquina</b>	FRESADORA PUENTE CNC DE GRAN VELOCIDAD 6.000 rpm
<b>Marca</b>	SNK
<b>Modelo</b>	DC-6ANM  CNC FANUC 31I

**Principales características técnicas**

<b>MESA</b>	Superficie de la mesa (X x Y) Peso admisible sobre la mesa Distancia entre columnas	6.000 x 3.000 mm 30.000 kg 3.500 mm
<b>CURSOS</b>	Distancia superficie mesa – extremo husillo Desplazamiento eje X Desplazamiento eje Y Desplazamiento eje Z Desplazamiento eje W	300 – 2.550 mm 7.250 mm 5.500 mm (4.200 mm + AAC 850 mm) 800 mm 1.450 mm
<b>CABEZAL</b>	Nariz del husillo Husillo / diámetro de eje hueco	ISO-50 90 – 330 mm
<b>VELOCIDADES</b>	Cabezal Avances rápidos ejes X, Y Avance rápido eje Z Avance rápido eje W Avances de corte ejes X, Y, Z Avance de corte eje W	De 60 a 6.000 rpm 20 m/min 12 m/min 2,5 m/min De 1 a 15.000 mm/min De 1 a 12.000 mm/min
<b>ATC</b>	Almacén de herramientas Longitud herramienta Peso máximo herramienta	60 400 mm 20 kg
<b>MOTOR AÑO</b>	Potencia motor principal Año de fabricación	22 kW 2006

<b>EQUIPAMIENTO</b>	Almacén de 60 herramientas Cambiador automático de herramientas Refrigeración interna 2 Evacuadores de virutas 4 Cabezales: -Cabezal de extensión de alta velocidad con giro controlado -Cabezal angular (30º) de alta velocidad -Cabezal universal de oscilación central (Eje B y Eje C) -Cabezal de extensión (600 mm) Cambiador automático de cabezales Dispositivo de salida del aire de corte Cámara de vigilancia Dahua Sonda reglaje Renishaw Medición de las dimensiones automática Centrado paralelo automático
---------------------	--

(Características basadas según ficha técnica)