



Ref	07060
Máquina	FRESADORA PUENTE CNC DE GRAN VELOCIDAD 8.000 rpm
Marca	SNK
Modelo	RB-6VM/CS CNC FANUC Series 15i-M

Principales características técnicas

MESA	Superficie de la mesa (X x Y) Peso admisible sobre la mesa Distancia entre columnas	6.000 x 3.000 mm 30.000 kg 3.500 mm
CURSOS	Distancia superficie mesa – extremo husillo Desplazamiento eje X Desplazamiento eje Y Desplazamiento eje Z	0 – 2.000 mm 6.250 mm 3.820 mm + AAC 800 mm 600 mm
CABEZAL	Desplazamiento eje W Nariz del husillo	1.600 mm ISO-50
VELOCIDADES	Husillo / diámetro de eje hueco Cabezal Avances rápidos ejes X, Y Avance rápido eje Z Avance rápido eje W Avances de corte ejes X, Y, Z Avance de corte eje W	90 / 330 mm De 40 a 8.000 rpm 20 m/min 8 m/min 5 m/min De 1 a 6.000 mm/min De 1 a 4.000 mm/min
ATC	Almacén de herramientas Longitud herramienta Peso máximo herramienta	40 400 mm 20 kg
MOTOR	Potencia motor principal	22 kW
AÑO	Año de fabricación	2001

EQUIPAMIENTO	Almacén de 40 herramientas Cambiador automático de herramientas Refrigeración interna 2 Evacuadores de virutas 3 Cabezales: -Cabezal angular -Cabezal universal de oscilación central (Eje B y Eje C) -Cabezal de extensión (400 mm) Cambiador automático de cabezales Dispositivo de salida del aire de corte Cámara de vigilancia Dahua Sonda reglaje Renishaw Medición de las dimensiones automática Centrado paralelo automático (Características basadas según ficha técnica)	
---------------------	--	--