



	<b>Ref</b>	07060
	<b>Máquina</b>	FRESADORA PUENTE CNC DE GRAN VELOCIDAD 8.000 rpm
	<b>Marca</b>	SNK
	<b>Modelo</b>	RB-6VM/CS  CNC FANUC Series 15i-M

### Principales características técnicas

<b>MESA</b>	Superficie de la mesa (X x Y) Peso admisible sobre la mesa Distancia entre columnas	6.000 x 3.000 mm 30.000 kg 3.500 mm
<b>CURSOS</b>	Distancia superficie mesa – extremo husillo Desplazamiento eje X Desplazamiento eje Y Desplazamiento eje Z	0 – 2.000 mm 6.250 mm 3.820 mm + AAC 800 mm 600 mm
<b>CABEZAL</b>	Desplazamiento eje W Nariz del husillo	1.600 mm ISO-50
<b>VELOCIDADES</b>	Husillo / diámetro de eje hueco Cabezal Avances rápidos ejes X, Y Avance rápido eje Z Avance rápido eje W	90 / 330 mm De 40 a 8.000 rpm 20 m/min 8 m/min 5 m/min
<b>ATC</b>	Avances de corte ejes X, Y, Z Avance de corte eje W Almacén de herramientas Longitud herramienta Peso máximo herramienta	De 1 a 6.000 mm/min De 1 a 4.000 mm/min 40 400 mm 20 kg
<b>MOTOR AÑO</b>	Potencia motor principal Año de fabricación	22 kW 2001
<b>EQUIPAMIENTO</b>	Almacén de 40 herramientas Cambiador automático de herramientas Refrigeración interna 2 Evacuadores de virutas 3 Cabezales: -Cabezal angular -Cabezal universal de oscilación central (Eje B y Eje C) -Cabezal de extensión (400 mm) Cambiador automático de cabezales Dispositivo de salida del aire de corte Sonda reglaje Renishaw Medición de las dimensiones automática Centrado paralelo automático  (Características basadas según ficha técnica)	